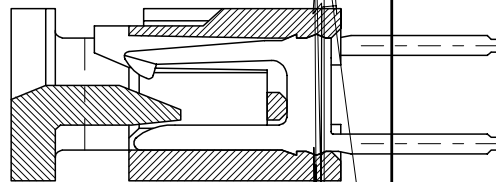


(Γ=C) 挿入深さ

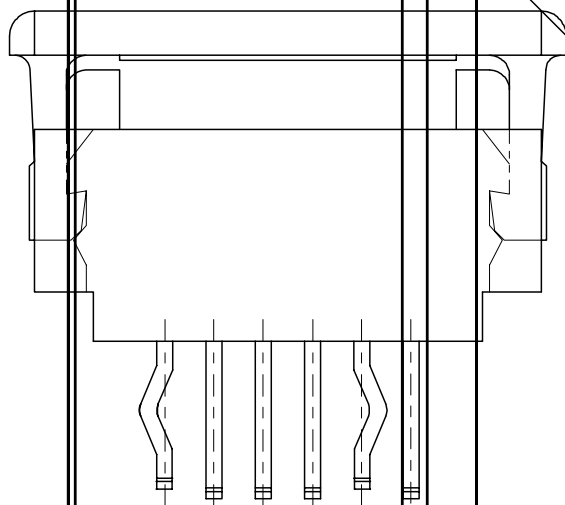
(波長/1/2)



↑ 抜き方向は導へ側から初強板側を推奨致します。
初強フィルム材質は、ポリミールを推奨致します。
↓ 抜き方向は、機械化波長側を推奨致します。

ABOUT ΓPC:
RECOMMENDED PUNCH PATTERN ON FORM CONDUCTOR
SIDE OF THE GENERAL BOARD SIDE.
RECOMMENDED MATERIAL:
SILICON FILM: POLYIMIDE
BONDING AGENT: EPOXY BONDING AGENT

(外間隔)



(ピッチ)

(ピッチ)

0.5

(波長/1/2)

(ピッチ)

(外間隔)

(厚さ: 0.3)

適合Γ=C推奨寸法

(マウン-由)

MA PATTERN NO.
MODEL NO. 52030 29

注記:

C/ . NO. 1をハネに偶数番目のソルダーノール。

C/ . NO. 1をハネに奇数番目のソルダーノール。

材質:

タミール: シン銅、ツクリ、錫ヒスマスメツ (L: 0.32)

CPM NAL: P OSP OF EPONZE, N B SML OVER N C CL PL N (L: 0.32)

ハウジング: 66/1/0, UL 94V 0

アクア: タ: パリノール, UL 94V 0

4. 本製品は52030 10の鉛フリー品である。

S PPRODUC S LEAD FREE OF 52030 0.