



FPCについて:  
 打抜き方向は導体側から補強板を推奨致します。補強フィルム材質はポリイミドを推奨致します。  
 接着剤は熱硬化接着剤を推奨致します。

ABOUT FPC:  
 RECOMMENDED PUNCHER DIRECTION : FROM CONDUCTOR SIDE TO STIFFENER BOARD SIDE.  
 RECOMMENDED MATERIAL :  
 STIFFENER FILM : POLYIMIDE  
 BONDING AGENT :  
 THERMOSETTING BONDING AGENT

27.05	21.2	52043-2019	20
26.05	20.2	-1919	19
25.05	19.2	-1819	18
24.05	18.2	-1719	17
23.05	17.2	-1619	16
22.05	16.2	-1519	15
21.05	15.2	-1419	14
20.05	14.2	-1319	13
19.05	13.2	-1219	12
18.05	12.2	-1119	11
17.05	11.2	-1019	10
16.05	10.2	-0919	9
15.05	9.2	-0819	8
14.05	8.2	-0719	7
13.05	7.2	-0619	6
12.05	6.2	-0519	5
11.05	5.2	-0419	4
10.05	4.2	52043-0319	3
B	A	MATERIAL NO.	極数 CKT.

- 注記:  
 NOTES: ① CKT. NO. 1を基準に偶数番目のソルダーテール。  
 EVEN NUMBER SOLDER TAIL.  
 ② CKT. NO. 1を基準に奇数番目のソルダーテール。  
 ODD NUMBER SOLDER TAIL.  
 ③ ソルダーテールキックは、①のソルダーテールの両端部に設ける。  
 KINK TO BE APPLIED FOR THE BOTH END OF ODD NUMBER SOLDER TAIL
4. 材料: ターミナル:リン青銅、ニッケル下地 錫ビスマスメッキ (t=0.32)  
 MATERIAL: TERMINAL:PHOSPHOR BRONZE, TIN-BISMUTH OVER NICKEL PLATING (t=0.32)  
 ハウジング: 66ナイロン, UL94V-0  
 HOUSING: 66NYLON, UL94V-0  
 アクチュエーター: ポリエステル, UL94V-0  
 ACTUATOR: POLYESTER, UL94V-0
5. 本製品は 52043-\*\*10 の鉛フリー品である。  
 THIS PRODUCT IS LEAD FREE OF 52043-\*\*10.

角度 ANGLE	±3°
30 以上 OVER	±0.3
10 以上 30 未満 OVER UNDER	±0.25
10 未満 UNDER	±0.2
一般公差 GENERAL TOLERANCES	

記号 LTR	0	新規作成 (J2004-430) RELEASED	Y.W.	04/05/19
変更内容 REVISION RECORD			M.S.	
DR. CHK.				
日付 DATE				

材料 MATERIAL	注記参照 SEE NOTES
仕上げ FINISH	—/—
適用電線範囲 WIRE RANGE	—/—
被覆外径 INS. RANGE	—/—
DRAWN BY '04/05/19	CHK'D BY '04/05/19
Y.WADA	M.SASAO
APP'D BY '04/05/19	尺度 SCALE 10:1
M.SASAO	

MODEL NO.	52043-**19
MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
REVISE ONLY ON CAD SYSTEM	
TITLE 名称 I.O FPC CONN. Z.I.F. R/A -LEAD FREE-	
DWG. NO.	REV
SD-52043-002	0