

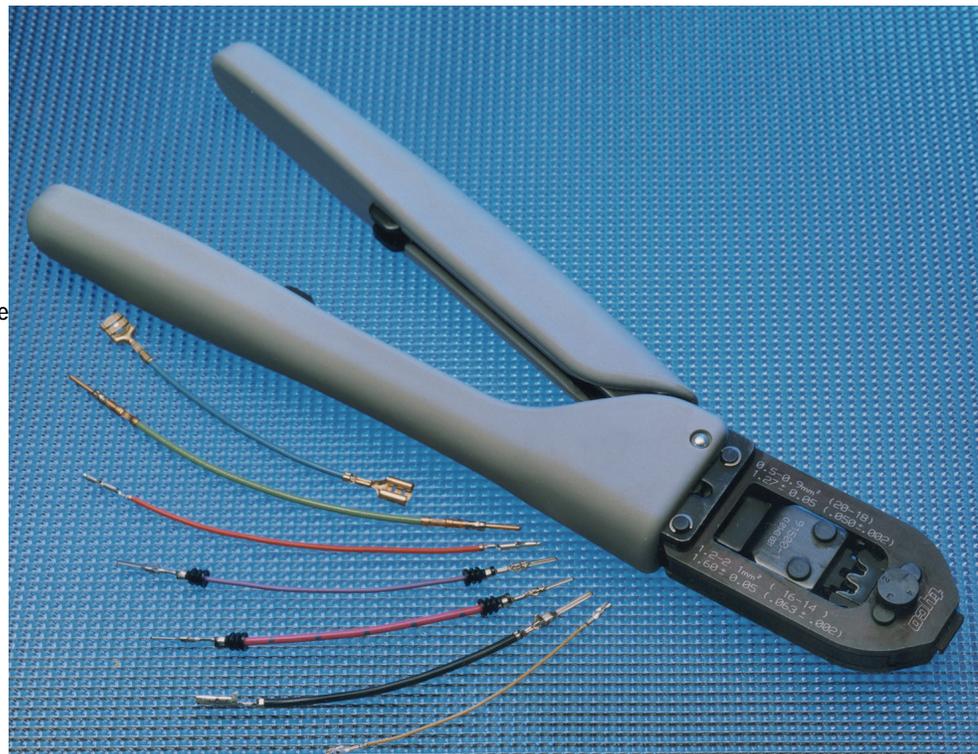
Caractéristiques

- Développé pour applications précises
- Crémaillère de sécurité pour cycle complet de sertissage
- La plupart des applications militaires, UL & CSA
- Fabriqué avec des matériaux de très haute qualité
- Demande un minimum de force
- Réparable
- Calibration recommandée tous les 6 mois ou 5000 cycles
- Plusieurs têtes & matrices SAHT & DAHT peuvent étre adaptées pour utilisation sur le système pneumatique 626

(Voir le catalogue 124208)

- Produit certifié ISO 9001

Une copie du certificat est disponible sur demande.



Les pinces CERTI-CRIMP sont le summum des outils manuels pour le sertissage d'un large spectre de cosses contacts et produits spéciaux de cablagesscommercialisés par Tyco Electronics. Elles sont dessinées selon des spécifications précises pour obtenir des résultats de sertissage de haute qualité. La durée de vie potentielle est supérieure à 5000 cycles, dépendant du soin de l'opérateur.

Il existe sept styles de pinces manuelles CERTI-CRIMP de base. Le choix dépend du produit à sertir et/ou de votre méthode d'application préférée. Par exemple, les cosses à fût ouvert réclament un déplacement linéaire des matrices afin de minimiser la rotation possible du contact pendant le sertissage.

Ou, si votre application requiert différentes tailles de cosses, vous pouvez préférer un outil de base

avec différentes combinaisons d'application listées sur les de matrices plutôt que d'avoir deux ou trois outils séparés. documentation de Tyco Electronics.

D'autres options proposent un réglage du freinage isolant pour différentes épaisseurs d'isolant, un positionneur pour centrer et supporter correctement le contact dans l'outil, une butée fil et un code couleur et/ou l'information sur la taille des fils recommandés sur la tête ou sur les manches de la pince.

Les pinces CERTI-CRIMP comprennent la crémaillère de sécurité. Celle-ci ne se relache pas avant que les manches de la pince ne soient complètement fermés et les matrices en contact. Permet d'éviter le sertissage partiel.

Les pinces CERTI-CRIMP sont bien adaptées pour des faibles productions, des réparations ou prototypes à peu près partout où le sertissage doit être de grande qualité. Les pinces CERTI-CRIMP permettent de respecter les spécifications

(Vérifier sur les catalogues (produits pour les qualifications aux spécifications militaires,

reconnaissance UL et certification CSA.)

Besoin d'informations complémentaires?

Pour tout renseignement concernant les outillages, appeler le centre support technique au:

01-3420-8770

©1993, 1994, 1998, 2001 et 2002 par Tyco Electronics Corporation. Tous droits réservés

AMP, AMPLI-BOND, AMPLIMITE, AMPMODU, CERTI-CRIMP, FASTON, MATE-N-LOK, PIDG, PLASTI-GRIP, PLASTI-STRIP, SOLISTRAND, T-HEAD, et TETRA-CRIMP : marques déposées

Connecteur/Cosse vers référence d'outil

Connecteur/ Cosse	Style	Gamme de fils		Max. Dia isolant		Référence de la pince			Matrice Outil de base	Outil Insertion Extraction
		AWG	mm ²	in	mm	HHHT	DAHT	SAHT		
AMPLIMITE Connecteurs Sub D	Contacts taille 20 DF	28-24	0.08-0.2	.040	1.02	—	—	91503-1	—	91285-1
		24-20	0.2-0.5	.060	1.52	—	—	—	—	
AMPMODU Connecteurs	Contacts taille 22 DF	28-22	0.08-0.3	.040	1.02	—	—	91520-1	—	—
		26-22	0.12-0.3	.061	1.55	—	—	91517-1	—	
	Contacts Mod. IV	24-20	0.2-0.5	.069	1.75	—	—	91516-1	—	843996-3 (Ext./Reset)
		26-22	0.12-0.3	.062	1.58	—	—	91533-1	—	91084-1
	Contacts Locking Clip	32-28	0.03-0.08	.054	1.37	—	—	58342-2	—	—
		26-22	0.12-0.3	.065	1.65	—	—	91531-1	—	—
	Short Point Contacts	32-22	0.03-0.3	.060	1.52	—	—	91518-1	—	843473-1 (Ext.)
24-20		0.2-0.5	.060	1.52	—	—	91551-1	—	—	
Connecteurs CPC Connecteurs Série M	Contacts Type II	28-24	0.08-0.2	.085	2.16	—	—	—	—	—
		24-20	0.2-0.5	.060	1.52	—	—	91539-1	90230-1 ¹	—
		18-14	0.8-2	—	—	—	—	91539-1	90231-2 ¹	—
	Contacts Type III+	26-24	0.12-0.2	.090	2.29	—	—	91515-1	—	—
		24-20	0.2-0.5	.120	3.05	—	—	—	—	—
		24-20	0.2-0.5	.100	2.54	—	—	91523-1	—	200893-2/ 305183
		18-16	0.8-1.25	.100	2.54	—	—	—	—	—
		24-20	0.2-0.5	.070	1.78	—	—	91505-1	—	—
		18-16	0.8-1.25	.100	2.54	—	—	—	—	—
	Contacts Type XII	16	1.25	.160	4.06	90382-2	—	—	90145-2 ¹	—
		14-12	2-3	.160	4.06	90382-2	—	—	90145-1 ¹	—
		10-8	5-7	.220	5.59	90384-1	—	—	90140-1 ¹	91019-3 (Ext.)
Subminiature Contacts COAXICON	174 RG/U	—	—	—	—	—	69690 ¹	—	—	
	187 RG/U	—	—	—	—	—	69690-1 ¹	—	—	
FASTON Receptacles Droit (seulement ligne Premier)	250 Series	22-18	0.3-0.8	.130	3.30	—	90166-1	—	—	465629-□* (Installation Tip Required)
		18-14	0.8-2	.170	4.32	—	90165-1	—	—	—
Connecteurs MATE-N-LOCK	Commercial Contacts	14-10	2-5	.200	5.08	—	90120	—	—	—
		30-22	0.05-0.3	.075	1.91	—	—	91515-1	—	—
		24-18	0.2-0.8	.100	2.54	—	—	91512-1	—	455830-1/ 465644-1
	Universel & Contacts Universel II	20-14	0.5-2	.130	3.30	—	—	91504-1	—	—
		24-18	0.2-0.8	.100	2.54	—	—	91510-1	—	—
		20-14	0.5-2	.130	3.30	—	—	91500-1	—	455830-1/ 318851-1
		20-18	0.5-0.8	.200	5.08	—	—	91508-1	—	—
		16-14	1.25-2	.200	5.08	—	—	91506-1	—	—
		12	3	.200	5.08	—	—	—	58380-1 ¹	—
	Mini-Universel	10	5	.200	5.08	—	—	—	58380-2 ¹	—
		20-16	0.5-1.25	.126	3.20	—	—	91536-1	—	—
		26-22	0.12-0.3	.069	1.75	—	—	91529-1	—	—
Contact Mini-universel	22-18	0.3-0.8	.094	2.39	—	—	91522-1	—	455830-1/ 455822-2	
	20-16	0.5-1.25	.126	3.20	—	—	91594-1	—	—	
Connectors MR	Contacts	26-18	0.12-0.8	.115	2.92	—	—	91526-1	—	—
		20-18	0.50-0.85	.110	2.80	—	—	91558-1	—	—
Dynamic	D-3(L)	16	1.25	.110	2.80	—	—	—	—	—
		24	.20	.063	1.60	—	—	91559-1	—	—
	D-3(M)	22-20	.30-50	.102	2.60	—	—	—	—	—
		16	1.23-1.42	.110	2.80	—	—	91560-1	—	—
	D-3(2L)	14	1.94-2.20	.110	2.80	—	—	—	—	—
		28-26	.09-14	.051	1.30	—	—	91576-1	—	—
D-2(S)	24	.22-23	.056	1.43	—	—	—	—	—	
	EI	30-28	.05-0.8	.047	1.20	—	—	91562-1	—	—
.040		.040	26	.13	.055	1.4	—	—	—	—
	22		.30	.071	1.80	—	—	91577-1	—	—
.040	.040	20	.50	.079	2.00	—	—	—	—	—

¹ Utilisé avec outil tête "C" action en ligne, Référence 69710-1.

Connecteur/Cosse vers référence d'outil (suite)

Connecteur Terminal	Style	Gamme fils		Max. Dia. Isolant.		Ref Pincettes				Matrice pour base outil
		AWG	mm ²	in	mm	DAHT	TETRA-CRIMP	T-HEAD	HHHT	
FASTON PIDG Receptacles (6409□□P/N Series Only)	Isolé	22-18	0.3-0.8	.100	2.54					
		16-14	1.25-2	.170	4.32	—	59824-1	—	—	—
		12-10	3-5	.250	6.35					
PIDG cosses & prolongateurs PLASTI-GRIP cosses	Isolé	26-22	0.12-0.3	.082	2.08	46121	—	59275	—	69344 ¹
		22-16	0.3-1.25	.125	3.18	47386	59824-1	59250	—	47806-2 ¹
		16-14	1.25-2	.150	3.81	47387	59824-1	59250	—	47807-1 ¹
		12-10	3-5	.230	5.84	—	59824-1	—	59239-4	47808-6 ¹
PLASTI-GRIP embout de fil	Isolé	26-22	0.12-0.3	.080	2.03	46121	—	—	—	—
		22-16	0.3-1.25	.170	4.32	45160	—	—	—	—
		16-14	1.25-2	.215	5.46	45575-1	—	—	—	—
AMPLI-BOND cosses PLASTI-GRIP cosses	Isolé	8	7	.377	9.58	—	—	—	69959	—
PLASTI-STRIP cosses Ultra-Fast Plus FASTON Receptacles	Isolé	22-18	0.3-0.8	.135	3.43	—	—	—	—	58079-3 ²
		16-14	1.25-2	.160	4.06	—	—	—	—	58080-3 ²
Ultra-Fast FASTON languettes & Receptacles	Isolé	22-18	0.3-0.8	.230	5.84	—	—	—	—	90390-3 ²
		16-14	1.25-2	.260	6.60	—	—	—	—	90391-3 ²
		22-16	0.3-1.25	—	—	49935	—	—	—	47812 ¹
SOLISTRAND Cosses & embouts	Non isolé	16-14	1.25-2	—	—	49935	—	—	—	47813 ¹
		12-10	3-5	—	—	49935	—	—	—	—
		8	7	—	—	—	—	—	69355	—

¹ Utilisé avec outil tête "C" action en ligne, Référence 69710-1.

² Utilisé avec la pince de base référence **58078-3**.

Outils Insertion/Extraction

*Pour manche universel (avec dragonne réglable) avec support embout court (1.87 [47.5]), spécifier suffixe "-1" avec support embout long (5.87 [149]), spécifier suffixe "-2"

Demande l'installation d'embout:
Référence 465468-1
(.185 [4.7] dia.isolant et/ou largeur sertissage) ou
Référence 465488-1 (> .185 [4.7] Dia.Isolant et/ou largeur sertissage.



Manche Universel
Réf: 465629 □*



Outil Insertion/Extraction
Ref: 91285-1



Outil Extraction
Ref: 305183



Outil extraction
Ref: 318851-1



Outil extraction
Ref: 455822-2



Outil extraction
Ref: 465644-1



Outil extraction
Ref: 843996-3

Options d'outil CERTI-CRIMP



Outil manuel Double action (DAHT)

- Déplacement matrices en arc de cercle
- Butée sur outils FASTON, MATE-N-LOK, PIDG et PLASTI-GRIP
- Réglage isolant sur outils pour FASTON, MATE-N-LOK, PIDG et cosses PLASTI-GRIP
- Poids environ 1.2 lb [0.54 kg]



Outil manuel Tête "T"

- Déplacement des matrices en ligne
- Butée
- Approche rapide sur manche pour tenir en place la cosse ou le raccord
- Réglage du poinçon isolant avec vis à quatre positions
- Code couleur
- Poids environ 1.3 lb [0.59 kg]



Outil manuel TETRA-CRIMP référence 59824-1

- Déplacement matrices en arc de cercle
- Multiples codes couleurs dans les cavités de sertissage
- Butée cosse et butée de fil
- Relachement de la crémaillère
- Poids environ 1.4 lb [0.64 kg]



Outil manuel "Tête massive" (HHHT)

- Dessiné pour sertir les cables coaxial les plus gros et les fils de grosse section
- **Déplacement des matrices en ligne**
Butée cosse et fil si nécessaire
- Réglage isolant sur les outils pour cosses AMPLI-BOND, PIDG et PLASTI-GRIP
- Poids environ 2.1 lb [0.95 kg]



Outil manuel support matrice Référence 58078-3

- Même configuration de chassis que l'outil TETRA-CRIMP
- Matrices interchangeable
- Butée de cosse réglable
- Poids environ 1.4 lb [0.64 kg]



Outil manuel tête "C" action en ligne

Référence 69710-1

- Déplacement des matrices en ligne
- Matrices interchangeable
- Butées et autres accessoires nécessaires sont inclus avec les matrices
- Poids environ 1.9 lb [0.86 kg]

Outil CERTI-CRIMP II



Outil manuel action en ligne (SAHT)

- Déplacement des matrices en ligne
- Butée contact et support
- Butée fil
- Réglage du sertissage isolant (4 positions)
- Ejection des contacts sertis
- Poids environ 1.3 lb [0.59 kg]