

Customer : SW065038A
ALPS EUROPE DISTRIBUTION
Attention : _____
Your ref. No. : _____
Your Part No. : SSSS223900

Date : 2006- 07- 20

SPECIFICATION

ALPS' ;

MODEL : **STSSS2232**

Spec. No. : **SSSS2-S-802**

Sample No. : **F3290987M**

RECEIPT STATUS	
RECEIVED	
By	<u>Date</u>
<u>Signature</u>	
<u>Name</u>	
<u>Title</u>	

ALPS
ALPS ELECTRIC CO., LTD.

K.
D SG' D **Tomita**

APP' D **K.ITO**
ENG. DEPT. DIVISION

Sales

Head Office
1-7, Yukigaya-otsuka-cho, Ota-ku, Tokyo. 145-8501 Japan
Phone. +81(3)3726-1211

DOCUMENT No. SSSS2-S-802	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 品 仕 様 表	PAGE 1 / 5
BACKGROUND		(S)

1. General 一般事項

1.1 Application 適用範囲

This specification is applied to low current circuit (Secondary circuit) slide switch used for electronic equipment.
この仕様書は主として電子機器に用いる低電流回路用(2次回路用)スライドスイッチに適用する。

1.2 Operating temperature range 使用温度範囲

1.3 Storage temperature range 保存温度範囲

1.4 Test conditions 試験状態

Unless otherwise specified, the atmospheric conditions for making measurements and tests are as follows.
試験及び測定は特に規定がない限り以下の標準状態のもとで行う。

Ambient temperature 溫 度: 5~35°C

Relative humidity 相対湿度: 45~85% △

Air pressure 気 壓: 86~105kPa (660~1060mbar)

Should any doubt arise in judgement, tests shall be conducted at the following conditions.
ただし、判定に疑義を生じた場合は以下の基準状態で行う。

Ambient temperature 溫 度: 20±2°C

Relative humidity 相対湿度: 60~70% △

Air pressure 気 壓: 86~105kPa (660~1060mbar)

2. Appearance, construction and dimensions 外観、構造、寸法

2.1 Appearance 外観

Switch shall have good finishing, and no rust, crack or plating failures.

2.2 Construction and dimensions 構造、寸法

各部の仕上げは良好で、機械上有害な錆、傷、割れ、めっき不良及び剥離等があつてはならない。

Refer to individual product drawing. 個別製品図による。

3. Rating 定格

△ Maximum rating 最大定格	6 V DC 0.3 A (Resistive load)(抵抗負荷) 12 V DC 0.1 A (Resistive load)(抵抗負荷) 5 V DC 1.5 A (Resistive load)(抵抗負荷) 16 V DC 0.15A / 3 A (Resistive load)(抵抗負荷) 18 V DC 0.3 A (Resistive load)(抵抗負荷)	△ 30V DC 0.1A (Resistive load)(抵抗負荷)
△ Minimum rating 最小定格	1 V DC 10μA (Resistive load)(抵抗負荷)	

4. Electrical specification 電気的性能

Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
4.1 Contact resistance 接触抵抗	Shall be measured at 1 kHz±200 Hz (20 mV MAX, 50 mA MAX) or 1 A, 5 V DC by voltage drop method. 1 kHz±200 Hz、電圧 20 mV 以下、電流 50 mA 以下による方法。 または DC 5V, 1A の電圧降下法で測定する。	70 mΩ MAX
4.2 Insulation resistance 绝縁抵抗	Test voltage: 500 V DC, measured after 1 min ± 5 s Applied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame) DC 500 V の電圧を 1分±5秒間端子相互間、端子フレーム間に印加し、測定する。	100 MΩ MIN
4.3 Voltage proof 防電圧	Test voltage: 500 V AC (50~60Hz, cut-off current 2 mA) Duration: 1 min Applied position: Between all terminals Between terminals and ground(frame) AC 500 V (50~60Hz、感度電流 2 mA) の電圧を 1分間端子相互間、端子フレーム間に印加する。	No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。
4.4 Changeover timing 切換タイミング		Refer to individual product drawing. 個別製品図による。

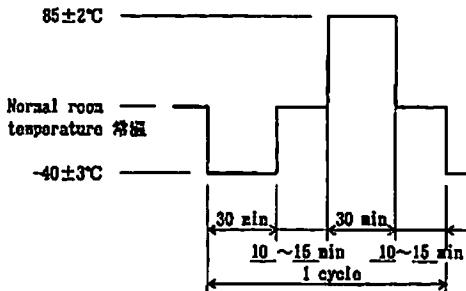
5. Mechanical specification 機械的性能

Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.1 Operating force 作動力	A static load shall be applied to the root of actuator in operating direction. 操作部の根元に作動方向へ静荷重を加えて測定する. 	Refer to individual product drawing. 個別製品図による。
5.2 Robustness of terminal 端子強度	A static load of 3 N △ shall be applied to the tip of terminal in a desired direction for 1 min. The test shall be done once per terminal. 端子先端の一方向へ 3 N (300 gf) の静荷重を1分間加える。 ただし、回数は1端子当たり1回とする。	Shall be free from terminal looseness, damage and breakage of terminal holding portion. Terminals may be bent after test. Electrical performance requirement specified in item 4 shall be satisfied. 端子の脱落、破損及び端子保持部の破損のこと。ただし、端子の曲がりは差し支えないものとする。また、試験後 4項の電気的性能を満足すること。

				1/3 A ₁₅	S	単位化	Oct. 28, '97	Y.T	Y.T	M.K.	APPD.	CHED.	DSGD.
15.1.2 得意先要求	Sep. 12 '00	F.Y	F.Y	S.S.	△	得意先要求	Oct. 9, '97	H.O	H.O	H.K.	Oct. 07, '97	Oct. 7, '97	Oct. 7, '97
15.1.3 得意先追記	Feb. 9 '00	F.Y	F.Y	T.N.	△	得意先要求	Oct. 7, '97	H.O	J.M	H.K.			
PAGE	SYMB	BACKGROUND	DATE	APPD	CHED	DSGD	PAGE	SYMB	BACKGROUND	DATE	APPD	CHED	DSGD

DOCUMENT No. SSS2-S-802	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 2/5
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
5.3 Robustness of actuator 操作部強度	A static load of <u>20 N</u> shall be applied in the operating direction of actuator for 15 s. 操作部の作動方向に <u>20 N</u> の静荷重を15秒間加える。	Shall be free from pronounced wobble, deformation and mechanical abnormalities. 等しいガタ及び曲がりのないこと。また、機械的に異常のこと。
	A static load of <u>10 N</u> shall be applied in the pull direction of actuator for 15 s. 操作部の引張方向に <u>10 N</u> の静荷重を15秒間加える。	
	Vertical knob type (つまみ上出しタイプ) A static load of <u>10 N</u> shall be applied in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator for 15 s. 操作部の先端に作動方向と直角に <u>10 N</u> の静荷重を15秒間加える。	
	Horizontal knob type (つまみ横出しタイプ) A static load of <u>5 N</u> shall be applied in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator for 15 s. 操作部の先端に作動方向と直角に <u>5 N</u> の静荷重を15秒間加える。	
5.4 Wobble of actuator 操作部の振れ	Rum-out(P-P) shall be measured by applying a static load of <u>0.5 N</u> in the perpendicular direction of operation at the tip of actuator. 操作部の先端に作動方向と直角に <u>0.5 N</u> の静荷重を加え、摆れ幅(最大値)を測定する。	P-P : <u>0.6 mm MAX</u>
5.5 Vibration 震動性	Switch shall be secured to a testing machine by a normal mounting device and method. Switch shall be measured after following test. スイッチを正規の取付用具、取付方法で試験機に固定し、下記条件で試験を行い、試験後測定する。 (1)Vibration frequency range 振動周波数範囲：10~55 Hz (2)Total amplitude 全振幅：1.5 mm (3)Sweep ratio 揃引の割合：10-55-10 Hz Approx. 1 min 約1分 (4)Method of changing the sweep vibration frequency: logarithmic or linear 揃引振動数の変化方法 対数又は直線近似 (5)Direction of vibration: Three perpendicular directions including actuator 振動の方向 操作部を含む垂直3方向 (6)Duration 振動時間：2 h each (6 h in total) 各 2時間 (計6時間)	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1) : <u>70 mΩ MAX</u> Insulation resistance 絶縁抵抗 (Item 4.2) : <u>100 MΩ MIN</u> Voltage proof 防電圧 (Item 4.3) : Apply <u>500 V AC</u> for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1) : Within specified value. 規格値内とする。 Shall be free from mechanical abnormalities. 機械的に異常がないこと。
5.6 Shock 震衝撃性	Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後測定する。 (1)Mounting method 取付方法：Normal mounting method 正規の方法で取り付ける。 (2)Acceleration 加速度：490 m/s ² (5g) (3)Duration 作用時間：11 ms (4)Test direction 試験方向：6 directions 6面 (5)Number of shocks 試験回数：3 times per direction (18 times in total) 各方向各3回 (計18回)	Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1) : <u>70 mΩ MAX</u> Insulation resistance 絶縁抵抗 (Item 4.2) : <u>100 MΩ MIN</u> Voltage proof 防電圧 (Item 4.3) : Apply <u>500 V AC</u> for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。 Operating force 作動力 (Item 5.1) : Within specified value. 規格値内とする。 Shall be free from mechanical abnormalities. 機械的に異常がないこと。
5.7 Solderability はんだ付け性	Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。 (1)Solder はんだ: JIS Z 3282 (2)Flux フラックス: Rosin flux (JIS K 5902) having a nominal composition of 25% solids by mass of water white rosin in 2-propanol (JIS K 8839) solution. ロジン(JIS K 5902)の2-プロパノール(JIS K 8839)溶液とし、濃度は質量比ロジン約25%とする。 (3)Soldering temperature はんだ温度: 230±5 °C Immersion time 浸漬時間: 3±0.5 s Flux immersing time shall be 5~10 s in normal room temperature. ただし、フラックス浸漬は常温で5~10秒とする。 (4)Immersion depth: Immersion depth shall be at copper plating portion for P.C.B. terminal after mounting. Thickness of P.C.B.: 1.6 mm Immersion depth shall be at wiring portion of lead wire for lead wire terminal. プリント基板用端子はプリント基板(tl.6)実装後、鋼鉄面まで浸漬。リード配線用端子は端子のリード線からけ部を浸漬。	More than <u>90 %</u> of immersed part shall be covered with solder. If frame is made of tin-plate, cutting section shall not be applied. 浸漬した部分の <u>90 %</u> 以上がはんだで覆われてること。 ただし、よりき枠の場合は、被切面は適用しない。

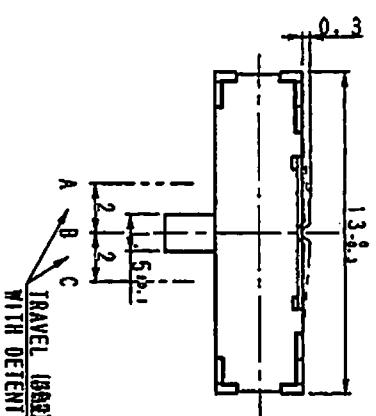
DOCUMENT No. SSSS2-S-802		TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 製品仕様書	PAGE 3/5								
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準									
5.8 △ Resistance to soldering heat はんだ耐熱性	<p>Switch shall be measured after following test. 下記条件で試験を行い、試験後放熱する。</p> <p>(1)Solder はんだ: HS3A(JIS Z 3282), RH50(JIS Z 3283) (2)Flux フラックス: Rosin flux (JIS K 5902) having a nominal composition of (JIS K 8839) solution. ロジン(JIS K 5902)の2-プロパノール(JIS K 8839)溶液とし、濃度は質量比ロジン約25%とする。 (3)Temperature and immersing time 溫度と浸漬時間</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Temperature 溫度(℃)</th> <th>Time 時間(s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dip soldering ディップはんだ</td> <td>260±5</td> <td>3±1 Once 1回</td> </tr> <tr> <td>Manual soldering 手はんだ</td> <td>350±10</td> <td>3 * * Twice 2回</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Second soldering shall be conducted after the switch cooled down. 1回目終了後、一旦常温に戻すことを条件とする。</p> <p>(4)Immersing depth: Immersion depth shall be at copper plating portion for P.C.B. terminal after mounting. 浸漬深さ P.C.B.: Single sided copper clad phenolic resin P.C.B. : 1.2mm 1.6mm プリント基板用端子はプリント基板(片面銅張りフェノール樹脂積層板t1.2 t1.6)実装後、銅箔面まで浸漬。</p> <p>(5)Pre-heating condition of dip soldering ディップはんだのプリヒート条件</p> <ul style="list-style-type: none"> Temperature (At the upside surface of P.C.B.): 110°C MAX 温度 (プリント基板の上面) Time : 90 s 時間 		Temperature 溫度(℃)	Time 時間(s)	Dip soldering ディップはんだ	260±5	3±1 Once 1回	Manual soldering 手はんだ	350±10	3 * * Twice 2回	<p>No abnormalities shall be observed in appearance and operation. The electrical performance requirements specified in item 4 shall be satisfied.</p> <p>Soldering condition of each P.C.board thickness shall be according to paragraph 4 of precaution in use.</p> <p>外観に著しい変形のないこと。 また、動作に異常がなく、4項の電気的性能を満足すること。</p> <p>各プリント基板、板厚ごとの半田付条件は、使用上の注意 株による。</p> <p>△ 9</p>
	Temperature 溫度(℃)	Time 時間(s)									
Dip soldering ディップはんだ	260±5	3±1 Once 1回									
Manual soldering 手はんだ	350±10	3 * * Twice 2回									
6.Durability 耐久性											
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準									
6.1 Operating life without load 無負荷寿命	Switch shall be operated 15,000 cycles at 15~20 cycles/min without load. 無負荷にて15,000サイクル(動作速度15~20サイクル/分)連続動作を行う。	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): 100 mΩ MAX Insulation resistance. Measured at DC 100V. 絶縁抵抗 DC 100V : 10 MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 100 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within ±10 % of specified value. 規格値の ±10 % 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>									
6.2 △ Operating life with load 負荷寿命	Switch shall be operated at 15~20 cycles/min with condition as following table. 下記表にて(動作速度15~20サイクル/分)連続動作を行う。	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): 130 mΩ MAX Insulation resistance. Measured at DC 100V. 絶縁抵抗 DC 100V : 10 MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 100 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within ±10 % of specified value. 規格値の ±10 % 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>									
7.Environmental test 耐候性											
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準									
7.1 Cold 寒冷性	<p>After testing at -40±2°C for 500h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. Water drops shall be removed. -40±2°Cにて500時間試験後、常温常温中に1時間放置し1時間以内に測定する。 ただし、水滴は取り除く。</p>	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): 100 mΩ MAX Insulation resistance 絶縁抵抗 (Item 4.2): 10 MΩ MIN Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 500 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within ±10 % of specified value. 規格値の ±10 % 以内。 No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>									

DOCUMENT No. SSSS2-S-802	TITLE PRODUCT SPECIFICATIONS 第4 品 仕 様 規 定	PAGE 4/5
Items 項目	Test conditions 試験条件	Criteria 判定基準
7.2 Dry heat 耐熱性	<p>After testing at $85 \pm 2^\circ\text{C}$ for 500h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. $85 \pm 2^\circ\text{C}$にて500時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。</p> <p>△ After testing at $90 \pm 2^\circ\text{C}$ for 96 h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. $90 \pm 2^\circ\text{C}$にて96時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。</p>	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): $100 \mu\Omega$ MAX</p> <p>Insulation resistance 绝縁抵抗 (Item 4.2): $10 \text{ M}\Omega$ MIN</p> <p>Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 500 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within $\pm 1\%$ of specified value. 規格値の $\pm 1\%$ 以内。</p> <p>No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>
7.3 Damp heat 耐湿性	<p>After testing at $60 \pm 2^\circ\text{C}$ and $90 \sim 95\text{RH}$ for 500h, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and then measurement shall be made within 1 h. Water drops shall be removed. $60 \pm 2^\circ\text{C}$、相対湿度 $90 \sim 95\%$にて500時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。ただし、水滴は取り除く。</p>	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): $100 \mu\Omega$ MAX</p> <p>Insulation resistance 绝縁抵抗 (Item 4.2): $10 \text{ M}\Omega$ MIN</p> <p>Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 100 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within $\pm 1\%$ of specified value. 規格値の $\pm 1\%$ 以内。</p> <p>No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>
7.4 Salt mist 塩水噴霧	<p>Switch shall be checked after following test. 下記条件で試験を行い、試験後確認する。</p> <p>(1) Temperature 温度: $35 \pm 2^\circ\text{C}$ (2) Salt solution 塩水濃度: $5 \pm 1\%$ (Solids by mass) (質量比) (3) Duration 試験時間: 24 ± 1 h After the test, salt deposit shall be removed in running water. 試験後試料に付着した塩堆積物を流水で落とす。</p>	<p>No remarkable corrosion shall be recognized in metal part. 機械上有害な害いさびがないこと。</p>
7.5 Change of temperature 温度サイクル	<p>After 5 cycles of following conditions, the switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made within 1 h after that. Water drops shall be removed. 下記条件で5サイクル試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 ただし、水滴は取り除く。</p> 	<p>Contact resistance 接触抵抗 (Item 4.1): $100 \mu\Omega$ MAX</p> <p>Insulation resistance 绝縁抵抗 (Item 4.2): $10 \text{ M}\Omega$ MIN</p> <p>Voltage proof 耐電圧 (Item 4.3): Apply 100 V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. 絶縁破壊のないこと。</p> <p>Operating force 作動力 (Item 5.1): Within $\pm 1\%$ of specified value. 規格値の $\pm 1\%$ 以内。</p> <p>No abnormalities shall be recognized in appearance and construction. 外観、構造に異常がないこと。</p>
7.6 Damp heat with load (Resistance to silver migration) 耐湿負荷 (銀迁移抑制) 特性	<p>DC voltage 1.5 times as much as rated voltage shall be applied continuously between adjacent terminals at $60 \pm 2^\circ\text{C}$ and $90 \sim 95\text{RH}$. After 500 h testing, switch shall be allowed to stand under normal room temperature and humidity conditions for 1 h, and measurement shall be made within 1 h after that. Water drops shall be removed. $60 \pm 2^\circ\text{C}$、相対湿度 $90 \sim 95\%$にて隣接端子間に定格電圧の1.5倍の直流電圧を連続印加し、500時間試験後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 ただし、水滴は取り除く。</p>	<p>Insulation resistance 绝縁抵抗 (50V DC): $10 \text{ M}\Omega$ MIN</p> <p>Voltage proof 耐電圧: Apply 100V AC for 1 min. No dielectric breakdown shall occur. AC 100V, 1分間印加。 絶縁破壊のないこと。</p>



DOCUMENT No.	TITLE	PRODUCT SPECIFICATIONS	PAGE	SSSS-9-802
	5555	5555	5555	5/5

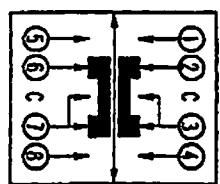
A
BACK GROUND
SILVER



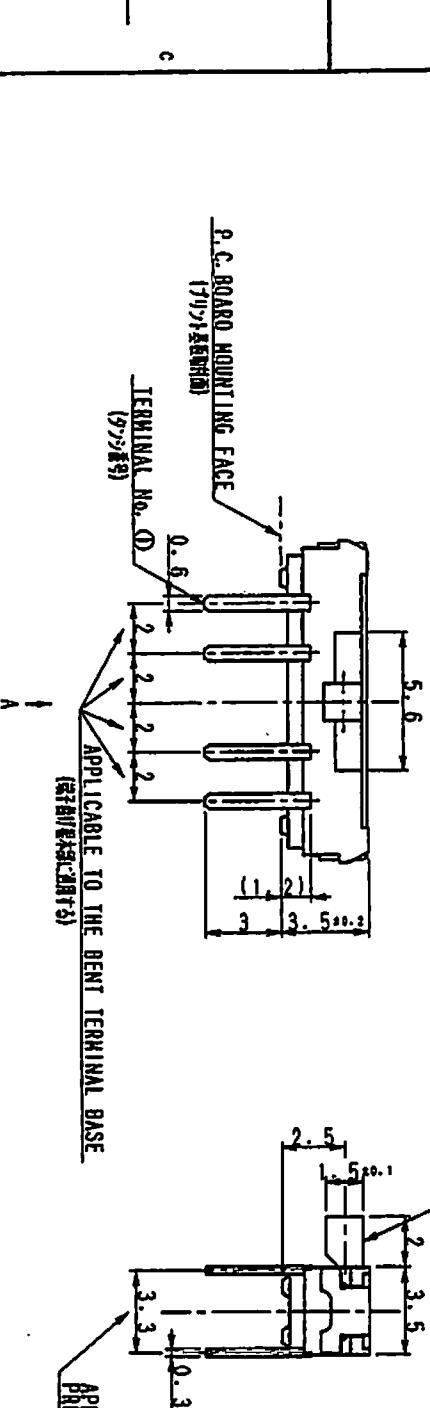
**TRAVEL (BASE)
WITH DETENT (HEIM)**

COLOR: IVORY

**CIRCUIT DIAGRAM (REV. B)
SEE DIRECTION X (WIRE)**



**APPLICABLE TO THE PENT TERMINAL BASE
PROVIDED THAT THE TERMINAL TIP IS 3.31
(10.44mm)**



C

2. OPERATING FORCE: 8~A.C 2.5±1.5N **A. C=B 1.5N**

(6.0)

(MEASURE AT THE BOTTOM OF KNOB)

(10.75±0.25)

NOTES

**1. CHANGE OVER TIMING OF CONTACTS: NONSHORING
(NOVEMBER 1977: NO. 3-747)**

(10.75±0.25)

(NOVEMBER 1977: NO. 3-747)

REFERENCE UNLESS OTHERWISE SPEC.		ALPS ELECTRIC CO., LTD.			
BASIC DIMENSIONS	TOLERANCES	UNIT	SCALE	MODEL NO. (REV.)	APPN.
OP 10	±0.2	MM	1	SSSS223900	CHRC.
OP + OP 10 16	±0.3				USCO.
OP 16 OP 10 16	±0.4				TITLE
OP 16 OP 10 16	±0.5				PRODUCT DRAWING (M&M)